

# MEMBRANFILTRATION IM BRAUEREI

## KRISTALLKLARES BIER MIT BIERMEMBRANFILTRATION:

- Ultrafiltrationsanlage
- Kapillarmodule Polyethersulfon (PES) material
- Trübungen wie Hefe und Proteine werden zurückgehalten, während das Bier durch die Poren fließt.



## VORTEILE:

- Gleichbleibende Bierqualität
- Schonende Produktbehandlung
- Hohe Filtratleistung
- Nachhaltigkeit:
  - Geringer Energieverbrauch
  - Bierverlust reduziert auf 0,1 %
  - Hygienische Arbeitsumgebung
- Leichte Spülung/Reinigung
- Mikrobiologische Stabilität
- Einfache und sichere Bedienung
- Vollautomatisch Anlage
- Geringer Platzbedarf und hohe Lebensdauer
- Komplett Anlage aus Edelstahl
- Biermembranfilter behandelt Bier mit bis zu 10 Millionen Hefezellen pro Milliliter



## VERSCHIEDENE KOMPAKT SYSTEME NACH KAPAZITÄTEN:

- 30 – 60 hl/h
- 75 – 250 hl/h
- 300 – 900 hl/h

Compact wird als eigenständige Einheit vormontiert und kann schnell in Betrieb genommen werden.



# UMKEHROSMOSENANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON ALKOHOLARMEM ODER ALKOHOLFREIEM BIER:

- Die Membranen lassen Wasser und Alkohol passieren, sodass wichtige Bestandteile für Aroma, Farbe und Trübung erhalten bleiben.
- Die Verarbeitung bei niedriger Temperatur bewahrt den natürlichen Geschmack des Biers und vermeidet, dass dem Bier außer Alkohol auch Geschmack entzogen wird.
- Das Ergebnis ist alkoholarmes oder alkoholfreies Bier von höherer Qualität und eine energieeffizientere Produktion.
- Das System ist zur einfachen Installation in einem Gestell montiert und je nach Ihrem Produktionsbedarf problemlos erweiterbar.

## BEHÄLTER & TANKS FÜR BRAUEREIEN:

- Massgeschneiderte Edeltanktanks für Brauereien
- Sie erfüllen die hygienischen Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
- Wir liefern Biertanks und Bierlagerbehälter nach deutschen und internationalen Qualitätsstandards.
- Entwurf und Produktion nach Kundenwunsch



 **GreenTech**  
Umwelttechnik

### Kontakt

8595 Altnau  
Switzerland  
+41 77 497 70 50  
info@greentech-ut.ch  
www.greentech-ut.ch

